

Fabricación En Obra

Tanques Cerveceros



Esta experiencia nos permite garantizarles el desarrollo del proyecto a tiempo y de forma económica, tal como Uds. lo esperan de nosotros.

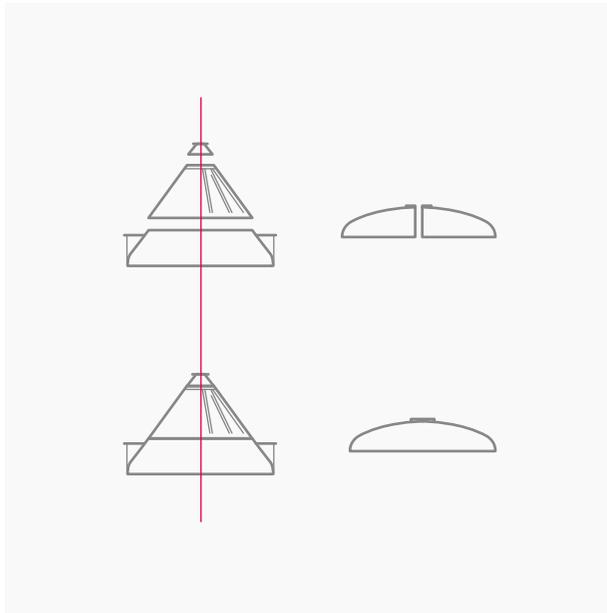
Primera calidad – Fabricada in situ

En nuestras instalaciones tenemos la posibilidad de fabricar tanques con diámetros hasta 7,5 m Ø y una capacidad de aprox. 10.000 hl. Pero no siempre es viable transportarlos hasta la cervecería en una sola pieza.

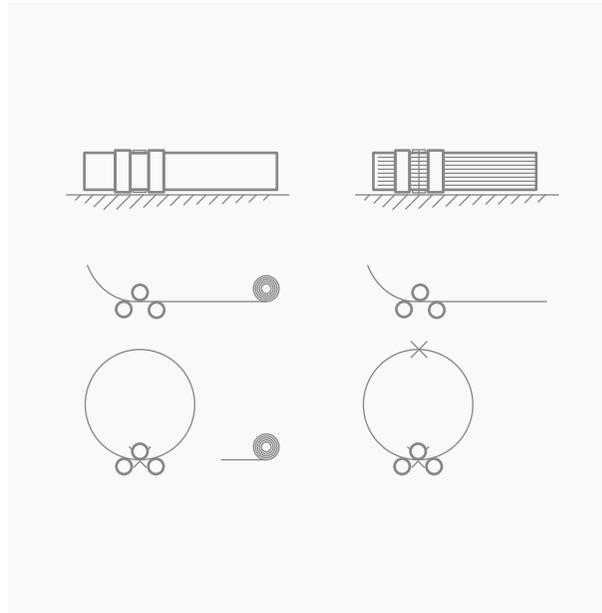
Puentes o calles estrechas por pueblos pueden representar obstáculos si el diámetro o la longitud de los tanques es excesiva. Para estos casos ofrecemos el ensamblaje de los tanques in situ en la cervecería. En esta modalidad los diferentes componentes se fabrican en nuestras instalaciones y se inspeccionan de acuerdo con las normas regionales del país de destino. En piezas transportamos los tanques hasta el lugar de montaje y colocación para ser fácilmente ensamblados.

La única diferencia entre los tanques fabricados en nuestra planta o in situ en la obra radica en el sistema de refrigeración. Mientras que la refrigeración de los tanques en una sola pieza suele realizarse mediante tubos segmentados, los tanques fabricados in situ cuentan con chaquetas de refrigeración horizontales soldadas por láser. Estas chaquetas de refrigeración se suministran prefabricadas – reduciéndose de esta manera de forma considerable los trabajos necesarios en la obra. En cuanto a la calidad de los diferentes componentes no existe diferencia alguna con respecto a los tanques suministrados en una sola pieza – es absolutamente idéntica.

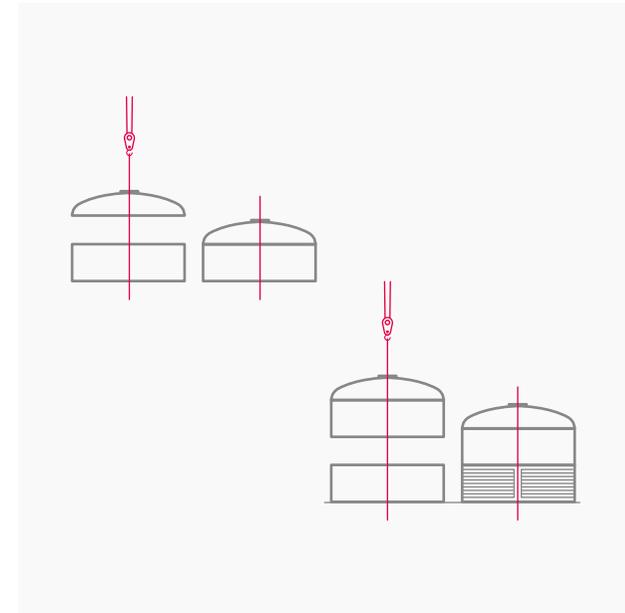




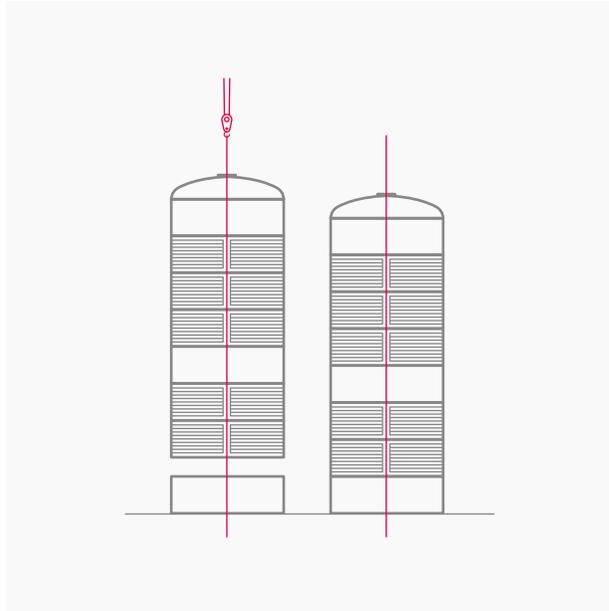
Ensamblaje de los fondos y conos separados para el transporte.



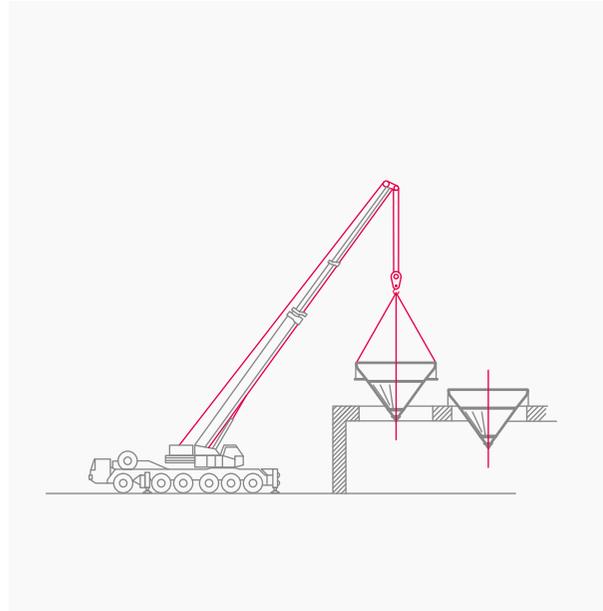
Las paredes cilíndricas con chaquetas de refrigeración se fabrican directamente a partir de la bobina; las paredes cilíndricas con chaquetas de refrigeración se suministran en forma de chapas planas y se doblan in situ.



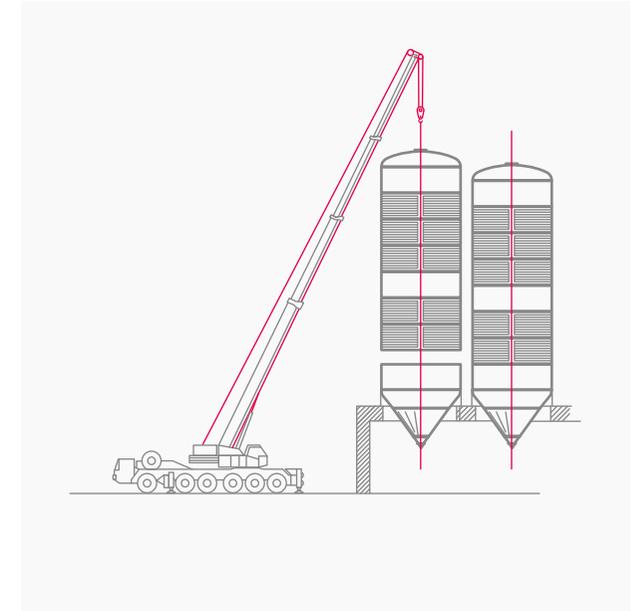
Comenzando con el fondo superior se sueldan entre ellas los diferentes tramos de las paredes.



En paralelo con el ensamble de los cilindros de los tanques, se procede a la instalación de las tuberías y cilindros de refrigeración.



Se incorporan las partes inferiores de los tanques, compuestas por cono, falda y cono de aislamiento.



Las partes superiores de los tanques se montan sobre los conos; a continuación se realiza una prueba con agua a presión y se coloca el aislamiento térmico.

Sistemas y Máquinas

En la obra trabajamos con sistemas y máquinas desarrollados específicamente para el montaje en obra según nuestras experiencias acumuladas en la fabricación en planta y que se han producido individualmente para nosotros.

El montaje final de los diferentes componentes se realiza normalmente con la ayuda de grúas. Si en el lugar de instalación no hubiese suficiente espacio disponible para una grúa construimos una torre de montaje.

Para obras con espacios extremadamente confinados hemos desarrollado el "sistema Ziemann Holvrieka de ensamblaje hidráulico in situ". Con este sistema el espacio necesario para el montaje de los tanques es ligeramente mayor que el espacio necesario para la base del tanque. Para el montaje contamos con directores de obra especializados que usualmente llevan a cabo los trabajos conjuntamente con especialistas y personal auxiliar locales. El equipo de montaje puede trabajar de forma independiente y sólo necesita contar con suministro de electricidad y agua. El tiempo o el clima no nos afectan – llevamos muchos años construyendo tanques en todos los lugares del mundo.

Las representaciones esquemáticas en estas páginas muestran el desarrollo típico de una fabricación in situ de tanques Ziemann Holvrieka cilíndrico-cónicos; las imágenes adicionales documentan los diferentes pasos de trabajo.





Gracias por el tiempo dedicado.

Para cualquier consulta, póngase en contacto con nuestro equipo de ventas en la oficina de Ziemann Holvrieka más cercana.

Escanee el código QR o visite www.ziemann-holvrieka.com

